

Часть 2

Модель PD: Ленточный конвейер

Основное применение

Ленточные конвейеры типа PD широко применяются в горнодобывающей, металлургической, угольной, энергетической, транспортной и других отраслях промышленности. Они предназначены преимущественно для транспортировки различных кусковых и гранулированных материалов плотностью 1,0–2,5 т/м³, а также полуфабрикатов и готовой продукции.

В сфере водоочистки конвейеры PD также широко используются для транспортировки твёрдых материалов и обезвоженного осадка (кека) от оборудования решеток.

Конвейер типа PD транспортирует твёрдые частицы и сыпучие кусковые материалы. Устройство отличается надёжностью, большой производительностью, возможностью транспортировки на большие расстояния, многоточечной загрузкой и непрерывной работой. Конвейер может быть установлен горизонтально или под определённым углом наклона. Конструкция устройства проста, удобна в эксплуатации и обслуживании.

Код модели

Основные технические параметры

PD

Ширина ленты (мм)

Ленточный конвейер



Модель			PD-500	PD-650	PD-800
Ширина полотна В, мм			500	650	800
Производительность Q, м3/с			15	20	35
Скорость, м/с			0,5–1,0		
Модель	— Длина 0 м	Мощность двигателя, кВт (при угле наклона 0°)	0,75	1,1	1,5
	— Длина 10 м		0,75	1,1	1,5
	— Длина 15 м		1,1	1,5	2,2
	— Длина 20 м		1,1	1,5	2,2

Примечания:
Мощность электробарабана рассчитана при скорости ленты 0,5 м/с.
Производительность рассчитана при скорости ленты 0,5 м/с и угле наклона 0°.
Электропитание: 3 фазы, 380 В, 50 Гц, степень защиты IP54.



Основные особенности

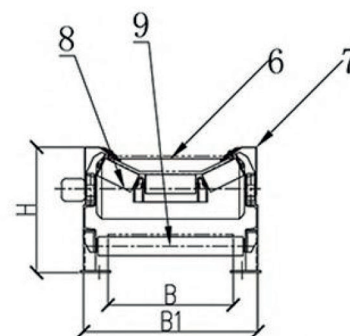
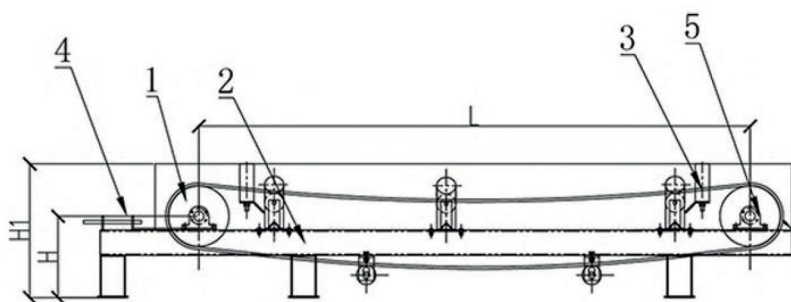
Приводные компоненты выполнены в виде маслоохлаждаемого электробарабана. Барабан и приводное устройство интегрированы: эстетичный внешний вид, рациональная конструкция, простота монтажа, малая занимаемая площадь, удобство обслуживания.

Винтовое натяжное устройство не только обеспечивает натяжение ленты, но и гарантирует безопасную, надёжную и эффективную работу конвейерной ленты.

Скребок пластина на разгрузочном патрубке предотвращает прилипание материала к возвратной ленте, обеспечивая полную транспортировку материала к месту назначения.

Материал конвейерной ленты — четырёхслойная клеёная резина. Используются металлические соединения, что обеспечивает лёгкость очистки, коррозионную стойкость и длительный срок службы.

По обеим сторонам верхнего жёлобчатого опорного ролика установлены пылезащитные пластины, гарантирующие безопасную транспортировку материалов.



Конструктивная схема

1. Главный барабан

2. Рама

3. Корректирующее устройство

4. Натяжное устройство

5. Ведомый барабан

6. Конвейерная лента

7. Защитный кожух

8. Жёлобчатый ролик

9. Нижний ролик

Инструкция по заказу

При оформлении заказа укажите основные параметры: ширина конвейерной ленты, скорость, длина транспортировки, угол установки, высота разгрузки.

Укажите материал оборудования.

Укажите, требуется ли комплектация электрическим шкафом управления и требования к управлению.

При наличии особых требований — заранее согласуйте их в договоре.

Часть 2

Модель WLS: Шнековый конвейер без вала

Основное применение

Шнековый конвейер является одним из наиболее распространённых видов оборудования для непрерывной транспортировки. Благодаря простой конструкции, малым габаритам поперечного сечения и возможности транспортировки материалов в закрытом корпусе с минимальным загрязнением окружающей среды, он широко применяется в индустрии очистки сточных вод.

Конструкция и принцип работы

Транспортировка материала в шнековом конвейере осуществляется за счёт толкающего и скользящего действия вращающихся лопастей. Направление транспортировки определяет левое или правое исполнение лопастей шнека и направление их вращения.

Устройство может использоваться для однонаправленной или двунаправленной транспортировки, а также для загрузки из нескольких точек. Установка возможна горизонтально или под определённым углом.

Материал поступает в корпус шнека через загрузочный патрубок и под действием вращения шнека выгружается через выходной патрубок или направляется в пресс для обезвоживания с последующей транспортировкой. Длина конвейера подбирается пользователем.

Приводной узел использует двухступенчатый циклоидальный редуктор или червячный редуктор, который может быть установлен со стороны входа (шнек толкающего типа) или со стороны выхода (шнек тянущего типа).

Нижняя часть U-образного жёлоба оборудования оснащена износостойкими защитными втулками, подбираемыми в зависимости от типа транспортируемого материала.

Основные технические параметры

Модель	Диаметр шнека D, мм	Ширина U-образного жёлоба W, мм	Скорость n, об/мин	Мощность двигателя N, кВт
WLS-200	160	D+40	12–24	0,75–7,5*
WLS-220	180			
WLS-240	200			
WLS-260	220			
WLS-280	240			
WLS-300	260			
WLS-320	280			
WLS-340	300			
WLS-360	320			
WLS-380	340			
WLS-400	360			
WLS-420	380			
WLS-440	400			



WLS



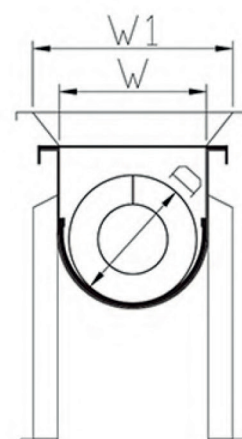
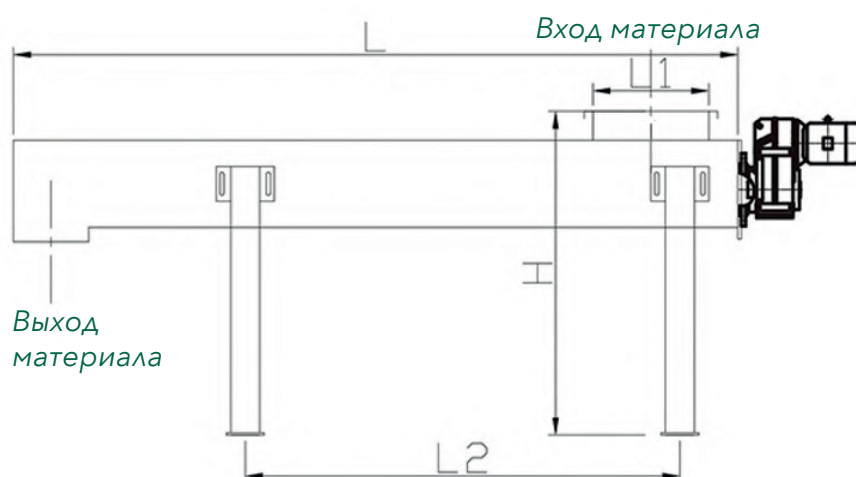
Ширина жёлоба
конвейера (мм)

Шнековый конвейер
без вала



*Мощность двигателя зависит от длины конвейера (L)

Код модели



Конструктивная схема

Инструкция по заказу

Укажите основные параметры: диаметр шнека, производительность, длина транспортировки, угол установки, высота загрузки/выгрузки.

Укажите материал оборудования.

Укажите требования к электрическому шкафу управления.

Особые требования согласовывайте в договоре.

Часть 2

Модель WLZ: Интегрированный шнековый конвейер-пресс

Основное применение

Интегрированная машина для транспортировки и прессования типа WLZ предназначена для транспортировки различных отходов и фильтровального осадка, образующихся в промышленных процессах, осадка от решеток в системах водоснабжения и водоотведения, обезвоживания осадка и транспортировки кека.

Конструкция и принцип работы

Машина состоит из шнека без вала, крышки U-образного жёлоба, входного и выходного патрубков, а также приводного устройства. U-образный жёлоб имеет сменную футеровку, конструкция проста. Материал подаётся через входной патрубок и под действием вращения шнека выводится через выходной патрубок.

Весь процесс транспортировки может осуществляться в герметичном жёлобе, что снижает уровень шума и выбросы запахов. Благодаря отсутствию высокоскоростных движущихся частей износ шнека минимален, энергопотребление низкое, а обслуживание — удобное.

Код модели

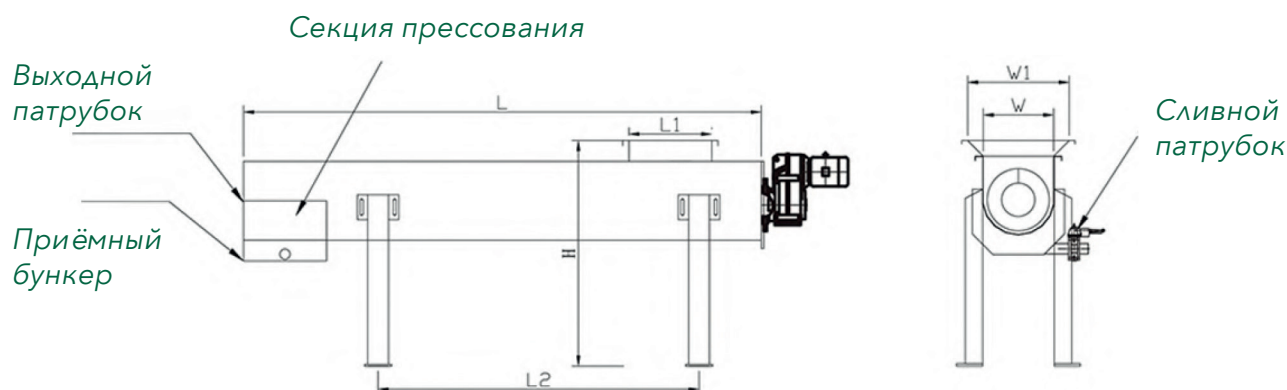
WLZ



Ширина жёлоба конвейера (мм)

Шнековый конвейер без вала с функцией прессования

Конструктивная схема



Основные технические параметры

Модель	WLZ-200	WLZ-220	WLZ-240	WLZ-260	WLZ-280	WLZ-300	WLZ-320	WLZ-340	WLZ-360	WLZ-380	WLZ-400	WLZ-420	WLZ-440
Диаметр шнека ф, мм	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380	400
Ширина U-образного жёлоба W, мм	D+40												
Скорость n, об/мин	12–24												
Мощность двигателя N, кВт	0,75–7,5*												

Инструкция по заказу

Укажите основные параметры: диаметр шнека, производительность, длина транспортировки, угол установки, высота загрузки/выгрузки.

Укажите материал оборудования.

Укажите требования к электрическому шкафу управления.

Особые требования согласовывайте в договоре.



Модель LYZ: Шнековый пресс

Основное применение

Шнековый пресс типа LYZ предназначен для обработки решётчатого осадка на муниципальных очистных сооружениях, в системах предварительной очистки бытовых сточных вод, насосных станциях ливневой/хозяйственно-бытовой канализации и на станциях водоподготовки.

Устройство используется преимущественно в комбинации с конвейерами или решетками для обезвоживания и уплотнения извлечённого осадка (песок, мусор) методом прессования.

Конструкция и принцип работы

Оборудование выполнено по схеме шнекового привода. При поступлении материала из загрузочного бункера шнековый толкатель перемещает осадок в разгрузочный патрубок.

За счёт гравитационного сжатия уплотнённый осадок выгружается непосредственно в ёмкости для отходов, а отжатая вода фильтруется через сетчатый экран и отводится через дренажные патрубки в сборный коллектор.

Основные особенности

Приводной узел использует редуктор с валовым креплением: компактная конструкция, стабильная работа, высокая безопасность

Лопастей шнека приварены к валу для повышения жёсткости и эффективности прессования; лопасти выполнены с переменным шагом

Разгрузочный патрубок наклонён под углом 45° относительно прессующего цилиндра

Рама пресса крепится анкерными болтами — не требуется закладных деталей

Устройство может работать в связке с вспомогательным оборудованием под централизованным управлением или автономно через локальную панель управления



Код модели

WLZ



Диаметр шнека ф (мм)

Шнековый пресс

Основные технические параметры

Модель	LYZ-200	LYZ-250	LYZ-300	LYZ-350	LYZ-400
Диаметр шнека ф, мм	200	250	300	350	400
Производительность Q, м³/ч	1,2	2,3	4,0	6,5	9,0
Скорость вращения n, об/мин	7–8	7–8	7–8	7–8	7–8
Мощность двигателя N, кВт	1,1	1,5	2,2	3,0	4,0
Влажность выгружаемого осадка, %	≤65				
Влажность подаваемого осадка, %	90–95				

Инструкция по заказу

Укажите: диаметр шнека, производительность, высоту загрузочного патрубка, высоту выгрузки.

Укажите материал оборудования.

Укажите требования к электрическому шкафу управления.

Особые требования согласовывайте в договоре.

Часть 2

Модель GLYZ: Шнековый пресс с повышенной влагоотдачей

Основное применение

Шнековый пресс с повышенной влагоотдачей типа GLYZ предназначен преимущественно как специализированное вспомогательное оборудование для обезвоживания и уменьшения объёма осадка, образующегося при обратной промывке крупногабаритных решеток.

Конструкция и принцип работы

Пресс состоит из рамы, прессующей трубы, шнека, редуктора, загрузочного патрубка и разгрузочной трубы.

Осадок от обратной промывки поступает из выходного патрубка решетчатого сепаратора в U-образный желоб в задней части машины, затем попадает в загрузочный патрубок пресса.

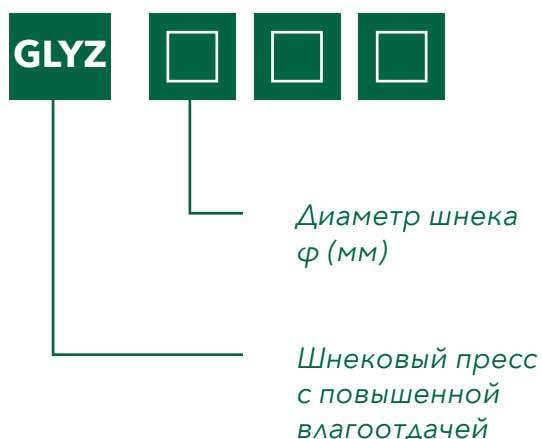
Под действием вращения шнека осадок сжимается и обезвоживается. Отделённая вода поступает в сборный лоток и отводится в канализацию или в приямок решётки через дренажный патрубок.

Обезвоженный осадок выгружается в контейнер через наклонный вверх разгрузочный патрубок.

Пресс использует редуктор с осевым креплением и малошумный двигатель, установленные на одном конце вала шнека. В корпусе редуктора установлен тяжёлый упорный подшипник.

Шнек имеет постоянный шаг и изготовлен из нержавеющей стали — износостойкий и коррозионностойкий.

Код модели



Основные технические параметры

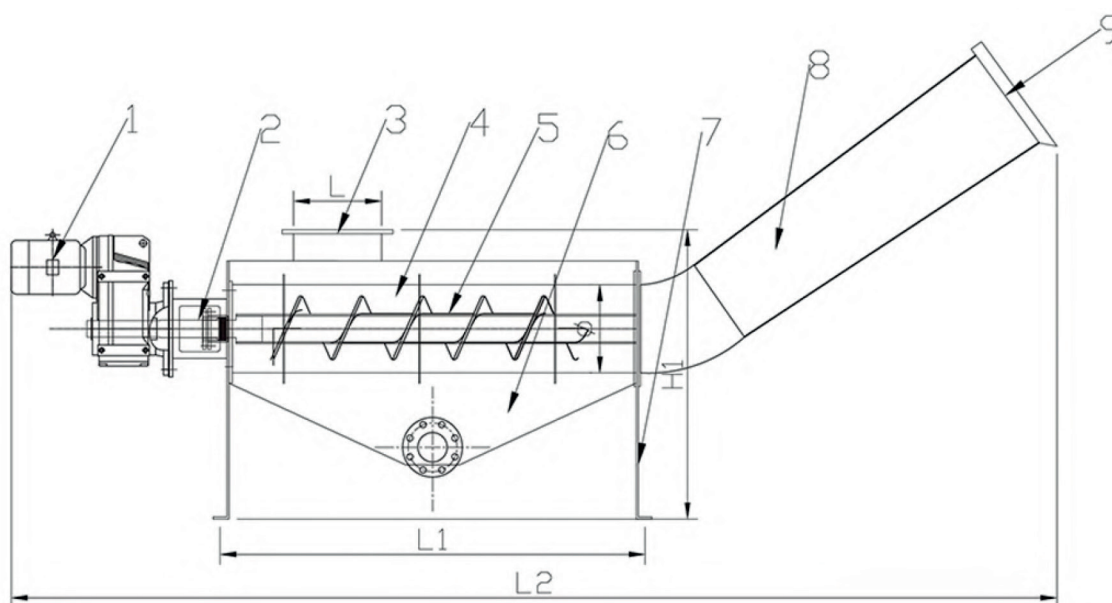
Модель	GLYZ-200	GLYZ-250	GLYZ-300	GLYZ-350	GLYZ-400
Диаметр шнека ф, мм	200	250	300	350	400
Производительность Q, м³/ч	1,2	2,3	4,0	6,5	9,0
Скорость вращения n, об/мин	5–8				
Мощность двигателя N, кВт	1,1	1,5	2,2	3,0	4,0
Влажность подаваемого осадка, %	90–95				
Влажность выгружаемого осадка, %	≤65				



Основные особенности

Приводной узел: редуктор с валовым креплением — компактная конструкция, плавная и безопасная работа
 Комбинация транспортировки, прессования и обезвоживания: непрерывность и герметичность процесса
 Разгрузочный патрубок и прессующий цилиндр наклонены под углом 45°
 Рама крепится анкерными болтами — не требуются закладные детали
 Возможность работы в связке с вспомогательным оборудованием или автономно через локальный шкаф управления

Конструктивная схема



1. Приводное устройство
 2. Уплотнительный механизм
 3. Загрузочный патрубок

4. Перфорированная транспортная труба
 5. Транспортирующий и прессующий шнек
 6. Сборный лоток для воды

7. Опорная рама
 8. Прессующий цилиндр
 9. Патрубок выгрузки осадка

Инструкция по заказу

Укажите: диаметр шнека, производительность, высоту загрузочного патрубка, высоту выгрузки.
 Укажите материал оборудования.
 Укажите требования к электрическому шкафу управления.
 Особые требования согласовывайте в договоре.

Часть 2

Модель MSG: Скребковый конвейер

Основное применение

Скребковый конвейер типа MSG — универсальное транспортное оборудование, применяемое для транспортировки пыли, мелких частиц и небольших кусков материалов в отраслях: зерновое хозяйство, пищевая промышленность, масложировая, химическая, металлургическая, горнодобывающая, машиностроение, лёгкая промышленность, энергетика, транспорт и коммунальное хозяйство.

В системах очистки сточных вод конвейер MSG часто комплектуется с решетками или обезвоживающими машинами для транспортировки решётчатого осадка или обезвоженного ила.

Конструкция и принцип работы

Скребковый конвейер — оборудование для непрерывной транспортировки насыпных материалов внутри закрытого корпуса прямоугольного сечения с помощью движущегося цепного скребка.

Основные узлы: головная часть, средняя секция и хвостовая часть.

Материал поступает в транспортирующий жёлоб через загрузочный патрубок в хвостовой части. Под действием непрерывно движущегося скребка материал перемещается от одного конца жёлоба к другому и выгружается через разгрузочный патрубок в головной части в принимающее оборудование.

Код модели



Основные технические параметры

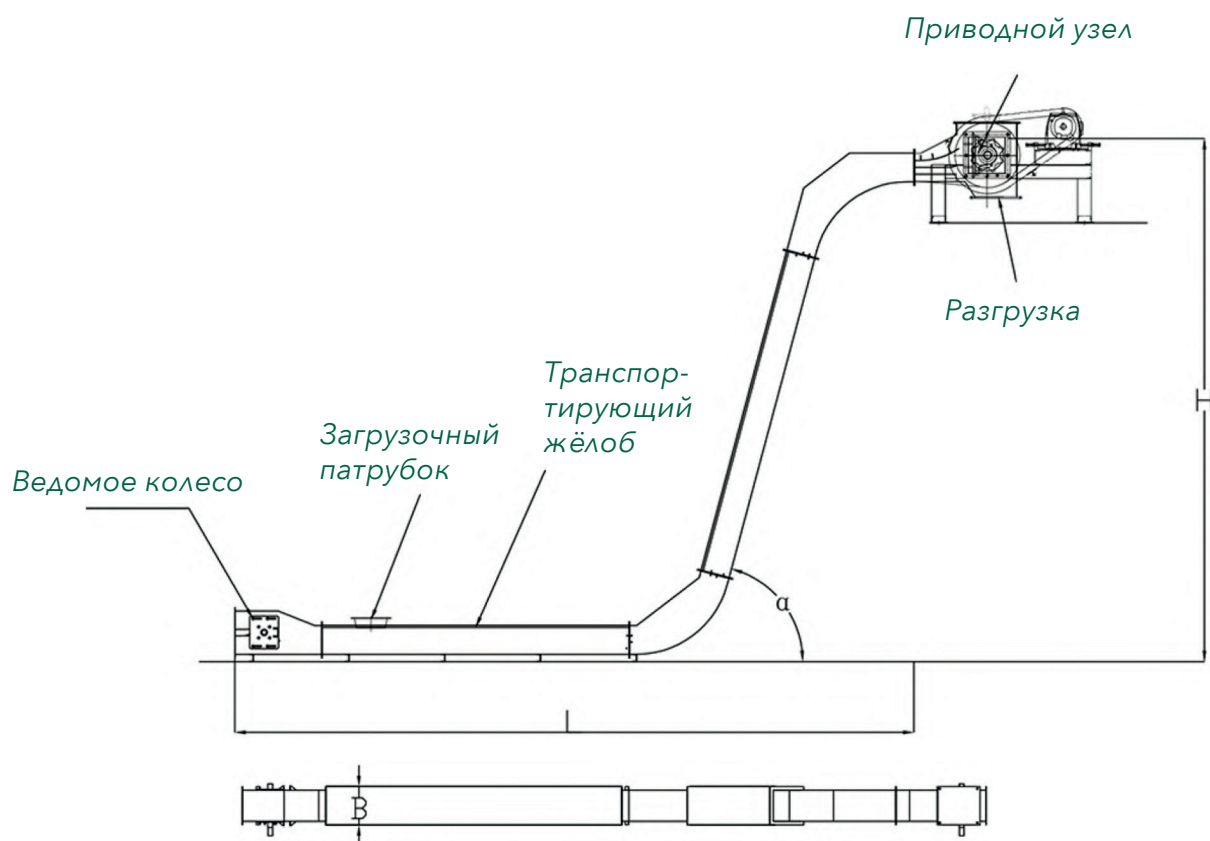
Модель		MSG-20	MSG-25	MSG-32	MSG-40
Ширина жёлоба В, мм		200	250	320	400
Номинальная высота загрузки h, мм		≤190	≤220	≤260	≤320
Производительность Q, м³/ч		13–26	21–42	35–88	50–125
Скорость цепи V, м/с		0,16–0,32	0,16–0,32	0,2–0,5	0,3–0,6
Шаг цепи S, мм		100–160			
Мощность двигателя N, кВт		1,5–30*			
Тип приводной цепи		Роликовая цепь			
Размеры	B ₁ , мм	B ₁ = B + 100			
	L, мм	По требованию заказчика			
	H, мм	По требованию заказчика			



Основные особенности

- Простая конструкция, малый вес, компактность, высокая герметичность, удобство монтажа и обслуживания
- Возможность горизонтальной, наклонной и вертикальной транспортировки
- Возможность одиночной работы или комбинированной последовательной установки
- Возможность многоточечной загрузки и выгрузки — гибкая компоновка технологической линии
- Закрытый корпус улучшает условия труда и предотвращает загрязнение среды при транспортировке летучих и токсичных материалов
- Компактный корпус — простота монтажа

Конструктивная схема



Инструкция по заказу

- Укажите: ширина конвейера, производительность, длина транспортировки, угол установки.
- Укажите материал оборудования.
- Укажите требования к электрическому шкафу управления.
- Особые требования согласовывайте в договоре.